



БАЗ

БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД

ДИСКИ ФИБРОВЫЕ

SF10 CERAMICS NEW

ZF10 ZIRCONIUM NEW

С охлаждающим покрытием **TOP COOL**

СПЕЦИАЛЬНО для высоколегированных нержавеющей сталей



БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы мы разработали специальную инновационную серию шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием **TOP COOL**.

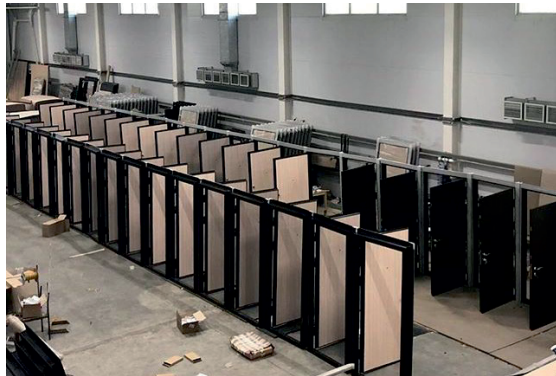
Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



Отраслевые решения

Специальные серии новых фибровых дисков — **SF10 CERAMICS** и **ZF10 ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL** эффективны во многих отраслях:

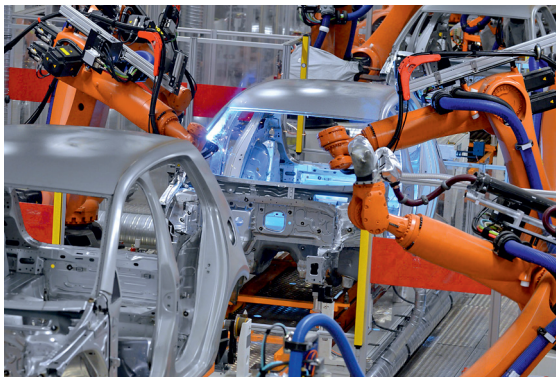
Производство
металлических дверей



Изготовление
металлокорпусов и сейфов



Автомобилестроение



Производство
резервуаров и емкостей



SF10 CERAMICS

с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии **SF10 CERAMICS** благодаря комплексному улучшению характеристик:

На 30% ниже

выделение тепла в зоне шлифования

В 3,5 раза выше

производительность
электрокорунда керамического
по сравнению с обычным оксидом алюминия

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- Требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Высокотвердые легированные стали
- Жаростойкие и жаропрочные стали и сплавы

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Подготовка фаски к сварке
- Затирка сварного шва и удаление брызг сварки
- Уменьшение металлического слоя
- Удаление металлических окалины и заусенцев
- Холодная шлифовка стали

ZF10 ZIRCONIUM

с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии **ZF10 ZIRCONIUM** благодаря комплексному улучшению характеристик:

На 30% ниже

выделение тепла в зоне шлифования

В 2 раза выше

производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным оксидом алюминия

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- Увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Легированная нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Подготовка фаски к сварке
- Затирка сварного шва и удаление брызг сварки
- Уменьшение металлического слоя
- Удаление металлических окалины и заусенцев
- Холодная шлифовка стали

Технические характеристики:

TOP COOL CERAMICS



♦ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**
P24, P36, P40, P60

♦ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**
Электрокорунд керамический

♦ **ОСНОВА:**
Фибровая

♦ **ТИПОРАЗМЕРЫ:**
Диаметр наружный — 115, 125, 150, 178, 225 мм
Диаметр посадочного отверстия — 22 мм

♦ **ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для обработки высокотвердых легированных сталей, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов

TOP COOL ZIRCONIUM



♦ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**
P40, P60, P80

♦ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**
Электрокорунд циркониевый

♦ **ОСНОВА:**
Фибровая

♦ **ТИПОРАЗМЕРЫ:**
Диаметр наружный — 115, 125, 150, 178, 225 мм
Диаметр посадочного отверстия — 22 мм

♦ **ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для грубой обработки углеродистых и легированных, в т.ч. нержавеющей сталей

Оборудование для фибровых дисков

На оборудование фибровый диск устанавливается посредством крепления на специальную опорную тарелку с помощью зажимной шайбы. Такие опорные тарелки бывают различной жесткости.



**Угловые
шлифовальные машины**



**Электрическая
или пневматическая
шлифовальная машинка**

Лабораторные испытания серии SF10 CERAMICS с покрытием TOP COOL

Цель испытания	Образцы для испытания	Обрабатываемая поверхность
Показать эффективность использования фибровых дисков SF10 CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	- Фибровый диск SF10 CERAMICS P36 TOP COOL производства ОАО «БАЗ», - аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь (AISI 304)

Выгоды:

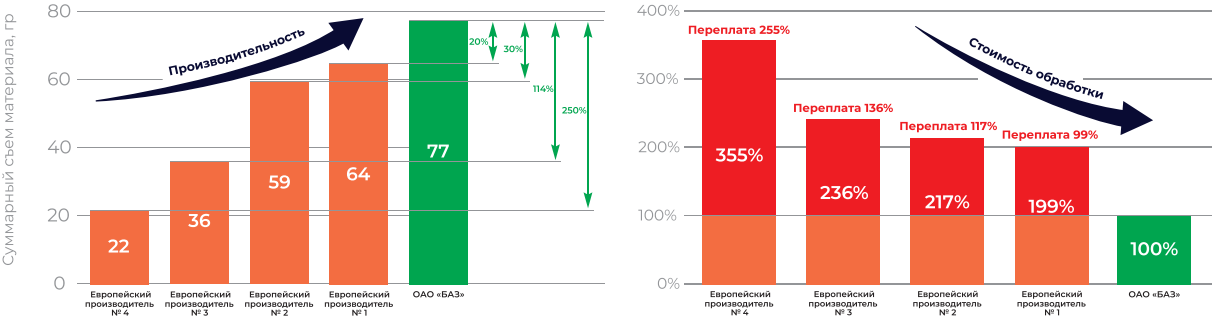
— До 250% прирост производительности

— До 3-х раз ниже стоимость обработки поверхности

Результат:

Суммарный съём материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

- Фибровый диск ОАО «БАЗ» — 77 гр
- Фибровый диск Производитель 1 — 64 гр
- Фибровый диск Производитель 2 — 59 гр
- Фибровый диск Производитель 3 — 36 гр
- Фибровый диск Производитель 4 — 22 гр



Лабораторные испытания серии ZF10 ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ для ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков ZF10 ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	- Фибровый диск ZF10 ZIRCONIUM P60 TOP COOL производства ОАО «БАЗ», - аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь (AISI 304)

ВЫГОДЫ:

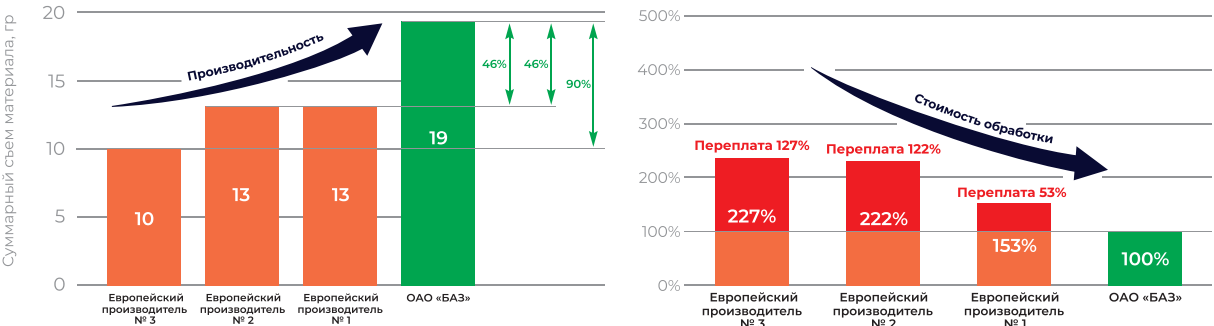
— До 90% прирост производительности

— До 2-х раз ниже стоимость обработки поверхности

Результат:

Суммарный съём материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

- Фибровый диск ОАО «БАЗ» — 19 гр
- Фибровый диск Производитель 1 — 13 гр
- Фибровый диск Производитель 2 — 13 гр
- Фибровый диск Производитель 3 — 10 гр



АО «Белгородский абразивный завод имени А.И. Сафонова»



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО ШЛИФОВАНИЯ

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:



+7(4722) 777-001



sale@belabraziv.ru



308009, г. Белгород, ул. Михайловское шоссе, 2а

BELABRAZIV.RU

